



## DETERMINA N. 09/2021

Il giorno 21 del mese di dicembre dell'anno 2021, alle ore 12.00, presso la sede legale della Associazione Teatrale fra i Comuni del Lazio (ATCL) l'Amministratore delegato:

### Visto che

- l'Associazione Teatrale fra i Comuni del Lazio (ATCL), è un ente di distribuzione di spettacoli e manifestazioni culturali, nonché di promozione e formazione del pubblico, riconosciuto dal MIBACT, ad oggi MIC, (art. 40 del D.M. 01 luglio 2014) e partecipato dai Comuni e dalla Regione Lazio ai sensi dell'art. 7 della Legge Regionale 29 dicembre 2014, n.15, così come modificato dall'art. 9 della legge 20 maggio 2019 n. 8”;
- ATCL, in coerenza con quanto richiesto nella determinazione A.N.AC. n. 8 del 17 giugno 2015 *“Linee guida per l’attuazione della normativa in materia di prevenzione della corruzione e trasparenza da parte delle società e degli enti di diritto privato controllati e partecipati dalle pubbliche amministrazioni e degli enti pubblici economici”*, è obbligata a programmare e ad approvare adeguate misure allo scopo di prevenire i fatti corruttivi in coerenza con le finalità della legge n. 190/2012 *“Disposizioni per la prevenzione e la repressione della corruzione e dell’illegalità nella pubblica amministrazione”* (così come modificato dalla legge n. 179 del 2017) e ad ottemperare a quanto previsto dal D.lgs. 33/2013 *“Obblighi di Pubblicità, Trasparenza e Diffusione delle Informazioni”* e del successivo D.lgs. del 25 maggio 2016 n. 97 *“Revisione e semplificazione delle disposizioni in materia di prevenzione della corruzione, pubblicità e trasparenza, correttivo della legge 6 novembre 2012, n. 190 e del decreto legislativo 14 marzo 2013, n. 33”* e nel rispetto delle condizioni previste dal Regolamento Europeo 2016/679 GDPR (General Data Protection Regulation) recante la *“Protezione delle persone fisiche con riguardo al trattamento dei dati personali, nonché alla libera circolazione dei dati”*;
- con lo Statuto di ATCL vengono riconosciuti all'Amministratore delegato poteri di amministrazione e di indirizzo all'interno dell'Associazione;
- ATCL ha predisposto un documento di programmazione per il periodo dal 1° gennaio al 31 dicembre 2022 comprensivo di bilancio preventivo, approvato dall'Assemblea dei soci



in data 24 novembre 2021;

- ATCL, all'interno di detto documento, ha individuato una serie di costi da sostenersi tra cui quelli relativi alla gestione dello Spazio Rossellini e dell'immobile sito in Roma, Via della Vasca Navale 56/58, a seguito di contratto di locazione a canone ricognitorio stipulato in data 12 dicembre 2019 con la Regione Lazio - Direzione Regionale Programmazione Economica, Bilancio, Demanio e Patrimonio
- detta struttura è adibita dall'ATCL a polo culturale-didattico-formativo multidisciplinare finalizzato a promuovere l'innovazione dello spettacolo attraverso l'evoluzione dei linguaggi e delle tecniche espressive e della comunicazione, la realizzazione di progetti e rassegne improntati per aree tematiche, l'interdisciplinarietà e lo scambio di esperienze con Paesi dell'Unione;
- al fine di programmare ed organizzare le attività previste dalla direzione artistica, presso lo Spazio Rossellini, risulta imprescindibile per ATCL procedere all'individuazione di un operatore economico che possa, pertanto, assicurare, a partire dal 1° gennaio 2022, i servizi di manutenzione ordinaria e straordinaria degli impianti, secondo quanto previsto nel capitolato dei lavori;
- la manutenzione (ordinaria e straordinaria) ha ad oggetto gli impianti di condizionamento, elettrico, antincendio, aeraulico, idrico e scarichi.
- l'ATCL, ai sensi di quanto disposto nell'art. 36, comma 2, lett. b) del Decreto Legislativo 50/2016 e del successivo Decreto Legislativo n. 56 del 19 aprile 2017 "*Disposizioni integrative e correttive al decreto legislativo 18 aprile 2016, n. 50*", ha inteso procedere all'affidamento, delle opere/beni/servizi, attraverso la procedura negoziata e, dunque, previa consultazione di cinque operatori economici;
- l'ATCL ha provveduto, preventivamente, ad una selezione accurata degli operatori economici che ha inteso invitare al confronto competitivo e, inoltre, il criterio della scelta finale ricadrà sulla migliore offerta proposta alla stazione appaltante;
- i termini per la presentazione delle offerte da parte degli operatori economici, previsti dalla determina n° 8/2021, a mezzo della quale sono state definite le condizioni



- economiche stabilite da ATCL per la partecipazione degli operatori economici, sono scaduti in data 10 dicembre 2021, come previsto nell'appendice al capitolato dei lavori;
- è, dunque, necessario procedere all'esame delle offerte pervenute alla stazione appaltante da parte degli operatori economici invitati e al fine precipuo di provvedere all'affidamento del global service manutentivo del Teatro Rossellini sulla scorta dell'offerta più vantaggiosa tenuto conto del miglior rapporto qualità/prezzo offerto da ciascun operatore economico partecipante alla procedura;

Tutto ciò premesso e considerato,

#### **DETERMINA**

- di nominare la Commissione giudicatrice affinché possa valutare le offerte pervenute sia dal punto di vista tecnico e sia di quello economico, onde individuare quella più vantaggiosa per la stazione appaltante sulla base del miglior rapporto qualità/prezzo;
- di nominare la Commissione giudicatrice in un numero dispari pari a tre componenti, ossia nelle persone di:
  - Simonetta Rossi Espagnet, RSPP di ATCL, nata a Roma il 4 dicembre 1955;
  - Carmine Labattaglia, nato a Potenza il 23 maggio 1970;
  - Pasquale Gallo, nato a Taurianova il 15 marzo 1969 n.q. di Presidente.

**Roma, 21 dicembre 2021**

**L'Amministratore delegato**

**Luca Fornari**